

**饱和聚酯树脂**

**概述**

P1000H 是93/7甘脲固化，特别适用于纹理效果产品

纹理效果

建筑等级

中等反应速度

优异的机械性能

**产品说明**

特性	范围	测试方法
外观	半透明颗粒状	目视
粘度	75~80 pa.s	ASTM D4287
羟值	35~45 mg KOH/g	ASTM E222
加德纳色度	Max 3	ASTM D1544
玻璃化转变温度	appr.64	DSC

**包装**

- 白色PE袋, 净重25kg/袋, 1000kg/托盘.

**贮存**

置于干燥、温度低于30℃处的密闭容器内，本产品可稳定贮存至少1年，避免阳光照射。

**基础配方**

成分	重量
P 1000H	93.0
LC-1530	7.0
钛白粉	50.0
流平剂	0.5
安息香	0.8

**挤出 & 应用条件**

挤出机: 凌宇 SLJ-25

温区I: 85~105℃

温区II: 100~120℃

螺杆转速: 400~500rpm

板材: 0.5mm 预处理冷轧钢板

配枪: 凌宇 SJ-5

电压: 60~90kV

固化条件: 15min. @ 200℃

**涂层特性**

测试项目	结果	测试方法
涂膜厚度, μm	approx. 90	ASTM D1186
光泽度 @ 60°, %	approx. 3	ASTM D523
正/反冲击测试, inch lbs	20/20	ASTM D2794
1/8" 弯曲测试	pass	ASTM D522
附着力(十字划痕)	5B	ASTM D3359
铅笔硬度 (Mar)	H	ASTM D3363

**烟台龙彩新材料有限公司**

烟台海阳经济开发区杭州路18号

电话: +86 535-330 6639

传真: +86 535-330 6828

邮编: 265100

网址: www.longcester.com

邮箱: info@longcester.com

**声明:** 本说明书所提供的信息是基于我们当前的研究所编写的，并且是可靠的，但是用户有责任对其指定用途独自通过试验加以确认。龙彩不作任何明示或暗示的陈述或保证，包括产品用于某一特定目的的商销性或适用性。